



Officers

President

Thomas Ryan, CAFS
Ryan Filter Sales, Inc.
Mississauga, Ont., Canada

President-Elect

David F. Goss, CAFS
Filtration Solutions, Inc.
Waukesha, WI

Treasurer

Stephen W. Nicholas, CAFS
Air Industries, Inc.
North Andover, MA

Secretary

Jeff Holt, CAFS
Airflow Products Co., Inc.
Selma, NC

Immediate Past President

Phil Maybee, CAFS
The Filter Man, Ltd.
New Caney, TX

Directors

Northeast Region

Guy Green, CAFS
Red Bud Air Filter Sales &
Service
Tulsa, OK

Southeast Region

Jim Hedback, CAFS
Hedback Quality Air
Indianapolis, IN

North Central Region

Domenick Orlando, CAFS
Dave Downing & Associates
Phoenix, AZ

South Central Region

Gail Waite, CAFS
Roto Aire Filter Sales & Service
Salt Lake City, UT

Northwest & International Region

Paula Levasseur, CAFS
Cameron/Great Lakes
Portland, OR

Southwest Region

Phil Masters, CAFS
R. P. Fedder Corporation
Rochester, NY 14613

Associate Council

Associate Council President

Eugene Beck
Filtration Group, Inc.
Crestwood, KY

President-Elect

Jim Fahey, CAFS
The Indigo Filter Company
LaPorte, IN 46350

Executive Director

Alan C. Veeck, CAFS

Estándares de Habilidad para el Técnico Certificado NAFA Nivel Uno

Un Técnico Certificado NAFA (NCT) será capaz de conocer y comprender las habilidades necesarias para cumplir con los siguientes aspectos;

I. Filtros de Aire

El Técnico Certificado NAFA (NCT) entenderá los principios básicos de filtración de aire y su propósito, además de los diferentes tipos de filtros de aire por sus números conocidos como valores reportados de mínimo de eficiencia (MERV).

II. Matemáticas

El Técnico Certificado NAFA (NCT) comprenderá y aplicará la fórmula $Q=VA$ al flujo de aire a través de un filtro en un sistema HVAC. Esta ecuación permitirá al Técnico entender la diferencia entre velocidad de cara y velocidad de media y su efecto correspondiente sobre la caída de presión y retención de polvo.

III. Flujo de Aire

El Técnico comprenderá en general el flujo de aire básico a través de un sistema HVAC y el flujo a través de la media de un filtro en particular. Se entenderá cómo el filtro de aire afecta el flujo y presión en el sistema, además de las reglas generales para una mejora en la eficiencia de los filtros y/o modificación del sistema. Entenderán la diferencia entre sistemas de aguas arriba y sistemas de aguas abajo y conocerán las ventajas y desventajas de cada uno.

IV. Sistemas de Filtros

El Técnico conocerá y comprenderá los diferentes sistemas de marcos de montaje de filtros, incluyendo:

1. Bancos de filtros compuestos por marcos de montaje individuales
2. Sistemas modulares con rieles
3. Sistemas de marcos de montaje en lienzo o manta
4. Gabinetes con acceso lateral
5. Cámara plena con acceso al interior
6. Filtro Automático en Rollo

NAFA Headquarters
PO Box 68639
Virginia Beach, VA 23471
(757) 313-7400 • FAX (757) 497-1895
nafa@nafahq.org
www.nafahq.org

V. Sistema del Filtro en Operación

El Técnico entenderá y será capaz de utilizar la lista de revisión para la operación del filtro concerniente a pre filtros y filtros finales. Será capaz de señalar problemas y localizar averías en un sistema que presente problemas.

VI. Filtros y Sistemas de filtros HEPA

El Técnico estará familiarizado en filtros HEPA y sus aplicaciones además del sistema del sistema de montaje, diseñado, específicamente para los filtros HEPA. Será capaz de reconocer diferentes tipos y diseños por su configuración y aplicación, además de poder instalar y reemplazar correctamente estos filtros.

VII. Purificadores de Aire Electrónicos

El Técnico entenderá la operación y mantenimiento de este particular tipo de unidad y será capaz de detectar averías en la unidad.

VIII. Filtros de Fase Gaseosa

El Técnico entenderá el concepto y principios de la filtración de fase gaseosa. Serán capaces de identificar los diferentes tipos de media y entender los sistemas de montaje en los cuales son instalados. Serán capaces de cambiar la eficiencia de estos sistemas, instalando o reemplazando con seguridad nuevos filtros o media.

XI. Presión del Filtro de Aire

El Técnico entenderá la caída de presión y el final de la vida útil del filtro. Estará familiarizado con los aspectos de los costos en el ciclo de vida del filtro. Conocerá y será capaz de predecir cuándo se necesitará el cambio de filtro de acuerdo a las especificaciones del fabricante.

X. Seguridad

El Técnico conocerá, entenderá y será capaz de protegerse de los aspectos de seguridad más comunes con los filtros reemplazados. Será instruido en el apropiado uso y aplicación del equipo de protección personal para reemplazo de filtros y cuándo deberá ser usado. Conocerá las áreas de problemas comunes para el cambio de filtros y el riesgo involucrado, además de ser capaz de utilizar una lista de revisión para prevenir accidentes en el área de trabajo.